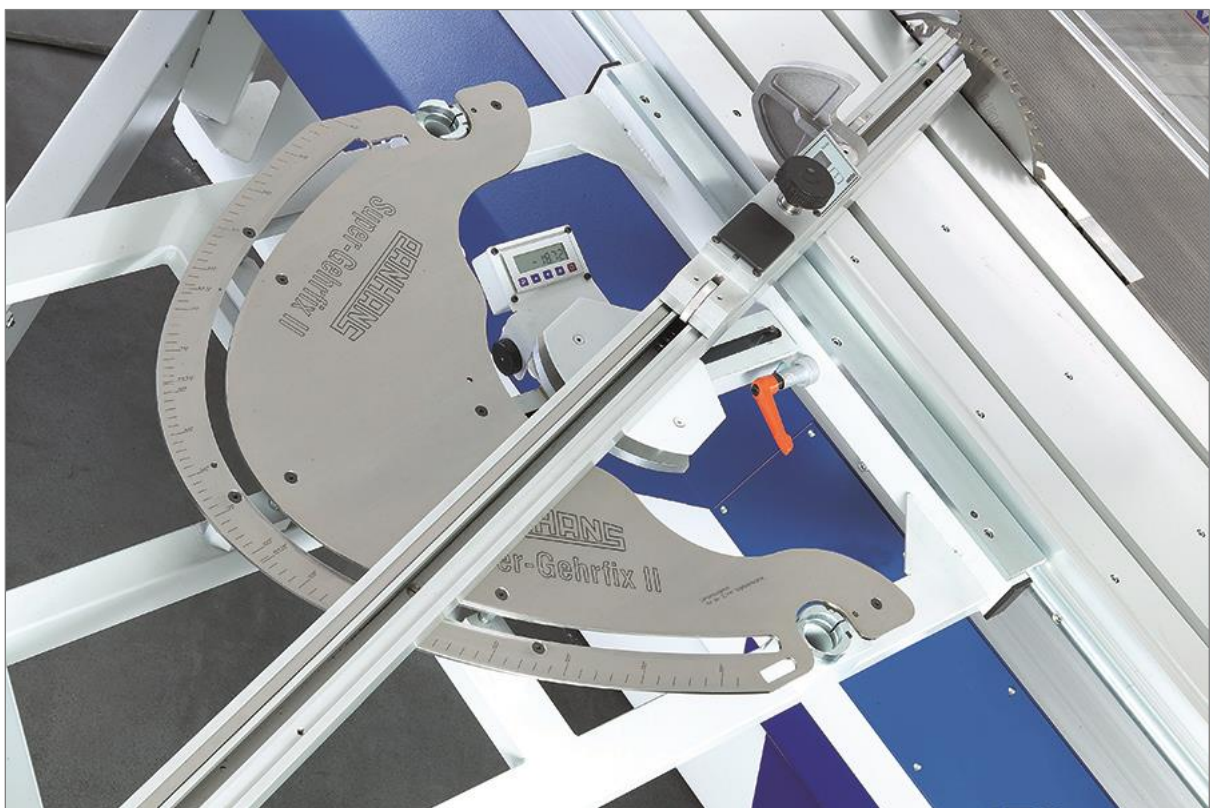




Betriebsanleitung

SUPER-GEHRFIX II - Längen- und Winkelanschlag

Zur Verwendung an Formatkreissägen der Serie PANHANS 690 und V91



Typ:	SUPER-GEHRFIX II
Für die Formatkreissägen:	690 100 690 200 V91
Artikel-Nr.:	4303

HOKUBEMA Maschinenbau GmbH

Graf-Stauffenberg-Kaserne, Binger Str. 28 | Halle 120

DE 72488 Sigmaringen | Tel. +49 07571 755-0

E-Mail: info@hokubema-panhans.de | Web: <https://hokubema-panhans.de>

Inhaltsverzeichnis

1	Funktionsbeschreibung	3
1.1	Eigenschaften	3
1.2	Übersicht und Bedienelemente	3
1.3	Super-Gehrfix II eichen	4
1.4	Längenanschlag befestigen	4
1.5	Länge > 1885 mm einstellen	4
1.6	Winkel 90 Grad einstellen	4
1.7	Anderes Winkelmaß einstellen	4
1.8	Parameter der Digitalanzeige ändern	5
1.9	Gehrungs-Hilfsanschlag für Super-Gehrfix	6
1.9.1	Gehrungs-Hilfsanschlag - Bedienung	6

Abbildungsverzeichnis


Abbildung 1: Übersicht Super Gehrfix II	3
Abbildung 2: Längenanschlag	4
Abbildung 3: Gehrungs-Hilfsanschlag	6
Abbildung 4: Bedienung des Gehrungs-Hilfsanschlags	6

Revisionen:

Revision	Autor	Änderung	Datum
0	AG	Dokument neu erstellt	25.06.2021

1 Funktionsbeschreibung

Der kombinierte Längen- und Winkelanschlag „Super-Gehrfix II“ ermöglicht präzise Winkelschnitte von 45° bis 135°, ohne dass sich das auf dem Längenschlag eingestellte Maß verändert. Die Winkeleinstellung erfolgt über eine Digitalanzeige und der automatische Längenausgleich über eine Rasterkurve aus Edelstahl.

 **Zur Verwendung des Super-Gehrfix I ist es zwingend erforderlich ein Sägeblatt mit einer Dicke von 3,2 mm zu verwenden.**

1.1 Eigenschaften

- Erlaubt die stufenlose Einstellung des Gehrungswinkels
- Inklusive batteriebetriebener Digitalanzeige
- Rasterlos auf 0,1° einstell- und ablesbar
- Fixierpunkte für 90° Winkel vorne und hinten am Querschlitzen
- Automatischer Längenausgleich über Rasterkurve
- Einstellgenauigkeit: 1/100°
- Kombinierbar mit dem Standard-Längenschlag oder dem optionalen Tele-Digit

1.2 Übersicht und Bedienelemente

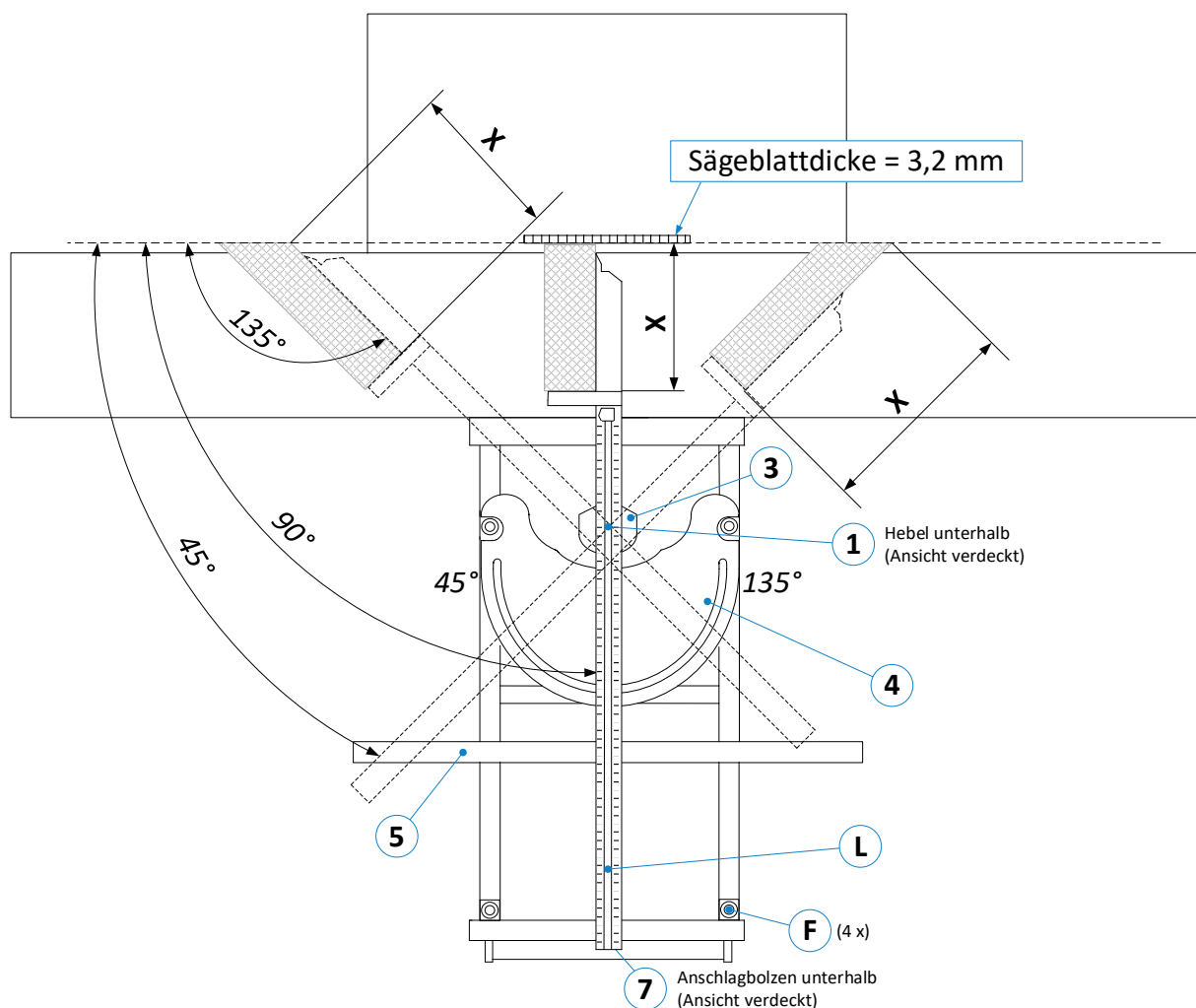



Abbildung 1: Übersicht Super Gehrfix II

1.3 Super-Gehrfix II eichen

Zum Eichen muss der Super-Gehrfix II zunächst auf 90° positioniert werden, was mithilfe des Anschlagbolzens (7) geschieht (siehe ⇒ Abbildung 1). Anschließend auf der Digitalanzeige die Taste  drücken, um den Eichvorgang abzuschließen.

➔ Nach erfolgreichem Eichvorgang erscheint im Display der Digitalanzeige der Wert 0,00°.

1.4 Längenanschlag befestigen

- Klemmhebel (1) am Längenanschlag (L) anziehen, um die Vorrichtung zu fixieren.

1.5 Länge > 1885 mm einstellen

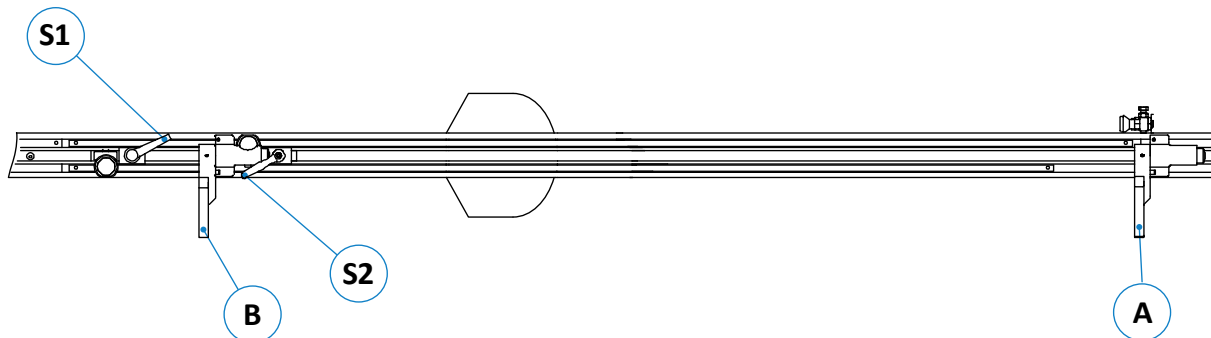


Abbildung 2: Längenanschlag


- Anschlagklappe (A) mit (S1) lösen, mittels Lupe auf 1885 mm stellen und mit (S1) klemmen.
- Anschlagklappe (B) mit (S2) lösen, auf das gewünschte Maß verfahren und mit (S2) klemmen.

1.6 Winkel 90 Grad einstellen

Für 90°-Schnitte kann der Längenanschlag (L) auf unterschiedlichen Positionen verwendet werden:

- Über die Fixierpunkte (F) links oder rechts auf dem Querschlitten. Hierzu einfach den Klemmhebel (1) lösen, den Längenanschlag (L) komplett abheben und in die gewünschten Fixierpunkte (F) einsetzen.
- In der Mitte des Querschlittens, mithilfe des Anschlagbolzens (7) zum Eichen (siehe ⇒ Abschnitt 1.3).

1.7 Anderes Winkelmaß einstellen

	Bei Gehrungsschnitten muss der Längenanschlag (L) immer auf der Auflageschiene (5) aufliegen.
---	--

- Klemmhebel (1) lösen.
- Längenanschlag (L) drehen und über die Digitalanzeige auf das gewünschte Winkelmaß einstellen.
- Klemmhebel (1) wieder anziehen.

1.8 Parameter der Digitalanzeige ändern

- Die Taste **P** so lange drücken, bis Parameter „AUFL“ erscheint.
- Mit Taste **↑** die Parameter wechseln, bis der zu ändernde Parameter erscheint.
- Mit den Pfeiltasten die Parameter gemäß der Parametertabelle (siehe unten) eintragen und durch Drücken der Taste ***** bestätigen.
- Taste **P** insgesamt 15 x drücken, bis die Parameter verlassen wurden.
- 🗎 **Anzeige 1 x aus- und wieder einschalten, damit die Änderungen wirksam werden!**

Anzeige	Bezeichnung / Wertebereich	Grundeinstellung	PANHANS-Einstellung
AuFL	Auflösung (mm, In=inch) 1, 0.1, 0.05, In 0.01, In 0.001, FrEI, 1/16in, 1/32in, 1/64in	0.1	FrEI
FAc	Rechenfaktor (nur bei Auflösung „FrEI“) 0.0000 ... 9.99999	0.00000	Standard 0.57160
dP	Nachkommastellen (nur bei Auflösung „FrEI“) 0 ... 0.000	0.00	0.00
rEF	Referenzwert -99999 ... (+)99999	00000.0	
oFS	Offsetwert -99999 ... (+)99999	00000.0	
ZAeHL	Zählrichtung AUF, AB	AUF	
Auto	Abschaltart AUS, EIN	AUS	AUS
PEriod	Abschaltzeit (in Stunden) (nur bei Abschaltart EIN) 0.2, 0.5, 1.0, 2.0, 4.0, 8.0	0.2	
ISP	Istwertspeicher EIN, AUS	AUS	AUS
4_off	Verzögerung Ausschalten EIN, AUS	AUS	AUS
F_ABS	Freigabe Reset-Funktion EIN, AUS	EIN	EIN
F_REL	Freigabe Kettenmaßfunktion EIN, AUS	AUS	AUS
F_REF	Freigabe Referenzwertänderung EIN, AUS	AUS	AUS
F_OFS	Freigabe Offsetwertänderung EIN, AUS	AUS	AUS
SPR	Sprache (Deutsch / Englisch)	D	D

Weitere Infos zur Digitalanzeige auf <https://www.siko-global.com/de-de/service-downloads/download-produkte?A=detail&id=1217>

1.9 Gehrungs-Hilfsanschlag für Super-Gehrfix



Abbildung 3: Gehrungs-Hilfsanschlag

Der Gehrungs-Hilfsanschlag ist ein zusätzlicher Anschlag zum vorhandenen Längenanschlag. Er erlaubt beim Anfertigen stumpfer und spitzer Gehrungen ein unproblematisches Einstellen der Länge und ist mit dem Super-Gehrfix II kombinierbar.

Die Vorrichtung dient zum Anschlag sowie zum beschädigungsfreien Ablängen von bereits zugeschnittenen Gehrungen und verfügt über einen einstellbaren Winkel sowie ein fixes Versatzmaß von 100 mm zur Anschlagklappe.

Durch die Verwendung dieses Hilfsanschlags stimmt das Längenmaß bei einem winklig zugeschnitten Werkstück bereits automatisch - exakt so, als wenn es sich um ein gerade abgeschnittenes Werkstück an der rechtwinkligen Standard-Anschlagklappe handeln würde.

1.9.1 Gehrungs-Hilfsanschlag - Bedienung

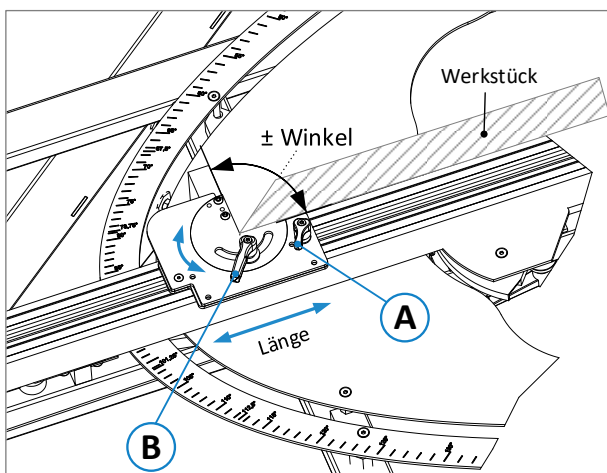


Abbildung 4: Bedienung des Gehrungs-Hilfsanschlags

Der Hilfsanschlag verfügt über zwei Klemmhebel:

1. Klemmhebel (A) dient zum Befestigen des Anschlags in der Nut entlang der Führungseinheit.
2. Durch Lösen von Klemmhebel (B) lässt sich die Vorrichtung mittels Drehbewegung an den gewünschten Winkel des Werkstücks anpassen.