

## RAPID 500

Machine à scier à ruban



### Données techniques

Volants de la scie à ruban :	500 mm
Longueur de la lame de scie :	min. 4060 mm / max. 4140 mm
Largeur de la lame de scie :	guide GL : 15 - 30 mm   guide APA en option : 15 - 25 mm largeur min. en cas de revêtement spécial : 6 mm à chaque fois
Épaisseur de la lame de scie :	0,4 - 0,5 mm
Belagbreite :	30 mm
Vitesse de la lame de scie :	1300 m/min
Hauteur de coupe maximale :	guide GL : max. 325 mm   guide APA en option : max. 330 mm
Largeur de coupe maximale :	max. 480 mm
Dimensions de la table :	500 x 680 mm
Hauteur de table :	900 mm
Guide de lame de scie à ruban :	standard : GL 456   option : APA 2 (taille 1)
Lumière de guidage laser (option) :	classe laser 1M
Moteur d'entraînement :	standard: 1,5 kW (2,0 PS)   option: 2,2 kW (3,0 PS)
Frein moteur :	électrique (mécanique avec moteur de 2,2 kW en option)
Indice de protection :	IP54
Espace nécessaire :	voir page 2
Poids :	env. 220 kg (net)
Voltage :	400 V / 50 Hz
Câble d'alimentation :	Cu, 5 fils (la section doit être déterminée sur place par un électricien !)
Phases à connecter :	L1   L2   L3   N   PE
Fusible :	16 A
Aspiration :	2 x Ø 100 mm   Débit volumétrique: 790 m <sup>3</sup> /h
Puissance d'aspiration :	env. 1450 m <sup>3</sup> /h à 20 m/s (copeaux secs)
Lignes de signaux pour l'aspiration :	bornes 1 + 2 sur le contact de l'interrupteur S2 (seulement 2,2 kW !)



- Attention : les prescriptions de la société locale de distribution d'électricité s'appliquent.
- L'impédance de la boucle de défaut et l'adéquation du dispositif de protection contre la surintensité de courant doivent être contrôlées sur le site d'installation de la machine.
- Le branchement doit être effectué par un électricien qualifié et certifié.
- Vous trouverez le schéma électrique de la machine dans la colonne de la machine, derrière le panneau de commande.

### Niveau des émissions selon EN ISO 3746:2010

Niveau de puissance sonore <sup>1</sup>	au ralenti: 80 dB(A)   en exploitation: 102 dB(A)
Niveau de pression d'émission à la position de travail <sup>1</sup>	au ralenti: 67 dB(A)   en exploitation: 89 dB(A)
Valeur d'émission de poussière liée à la position de travail <sup>2 3</sup>	0,44 mg/m <sup>3</sup>

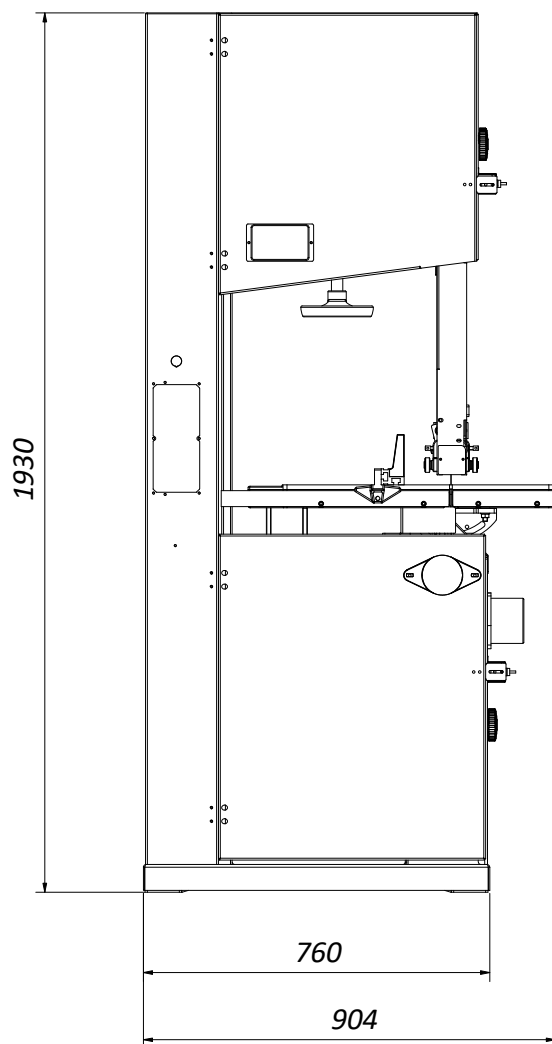


Si les valeurs des émissions sonores liées au poste de travail dépassent la machine 85 dB(A), une protection acoustique adaptée doit être mise à disposition du personnel !

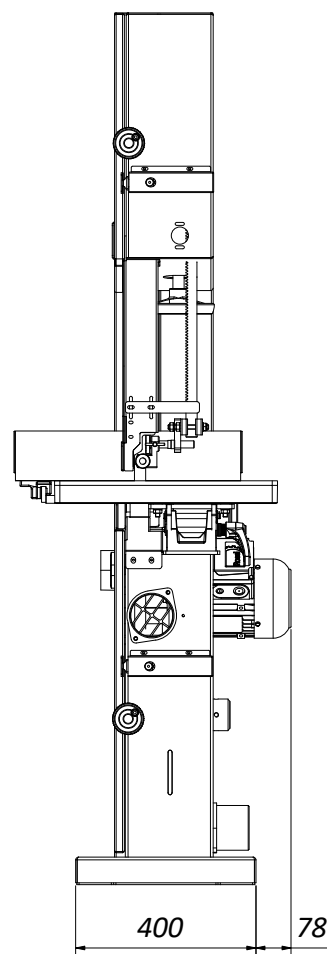
<sup>1</sup> La majoration d'incertitude K = 4 dB | <sup>2</sup> limite max. autorisée 2,0 mg/m<sup>3</sup> | <sup>3</sup> Valeurs d'émission de poussière : déterminées selon GS-HO-05

## Dimensions et poste de travail

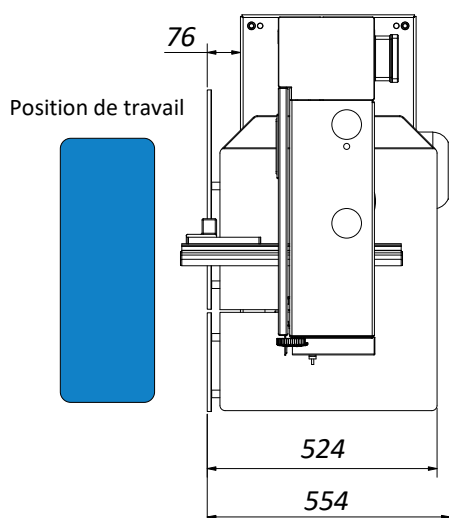
Vue de face:



Vue de côté:



Vue de dessus:



Espace nécessaire:

L'encombrement effectif dépend en général des dimensions de la machine et des dimensions des pièces à usiner.

Prévoyez en général suffisamment de place autour de la machine et calculez également le poste de travail nécessaire pour le personnel de service et pour l'alimentation et l'évacuation des pièces.

**Reinhold Beck Maschinenbau GmbH**

Im Grund 23 | DE -72505 Krauchenwies (Allemagne)

Tel.: +49 (0) 7576 / 962 978 - 0 | Fax: +49 (0) 7576 / 962 978 - 90

E-Mail: [info@beck-maschinenbau.de](mailto:info@beck-maschinenbau.de) | Web: <https://www.beck-maschinenbau.de>