

RAPID 700

Machine à scier à ruban



Données techniques

| | |
|---------------------------------------|--|
| Volants de la scie à ruban : | 700 mm |
| Longueur de la lame de scie : | min. 5020 mm / max. 5140 mm |
| Largeur de la lame de scie : | guide GL : 15 - 35 mm guide APA en option : 15 - 35 mm largeur min. en cas de revêtement spécial : 8 mm à chaque fois |
| Épaisseur de la lame de scie : | 0,6 - 0,7 mm |
| Largeur du revêtement : | 35 mm |
| Vitesse de la lame de scie : | 1570 m/min |
| Hauteur de coupe maximale : | max. 420 mm |
| Largeur de coupe maximale : | max. 680 mm |
| Dimensions de la table : | 700 x 970 mm |
| Hauteur de table : | 920 mm |
| Guide de lame de scie à ruban : | standard : GL 789/456 option : APA 2 (taille 2) |
| Lumière de guidage laser (option) : | classe laser 1M |
| Moteur d'entraînement : | standard : 3,0 kW (4,0 CV) option : 4,0 kW (5,5 CV) |
| Frein moteur : | mécanique (électrique avec l'option "vitesse variable") |
| Indice de protection : | IP54 |
| Espace nécessaire : | voir page 2 |
| Poids : | env. 430 kg (net) |
| Voltage : | 400 V / 50 Hz |
| Câble d'alimentation : | Cu, 5 fils (la section doit être déterminée sur place par un électricien !) |
| Phases à connecter : | L1 L2 L3 N PE |
| Fusible : | 16 A pour 3,0 kW ou 20 A pour 4,0 kW Moteur (option) |
| Aspiration : | 2 x Ø 120 mm Débit volumétrique : 1140 m ³ /h |
| Puissance d'aspiration : | env. 1450 m ³ /h à 20 m/s (copeaux secs) |
| Lignes de signaux pour l'aspiration : | contact 163 + 164 sur le contacteur K1, voir schéma de câblage |



- Attention : les prescriptions de la société locale de distribution d'électricité s'appliquent.
- L'impédance de la boucle de défaut et l'adéquation du dispositif de protection contre la surintensité de courant doivent être contrôlées sur le site d'installation de la machine.
- Le branchement doit être effectué par un électricien qualifié et certifié.
- Vous trouverez le schéma électrique de la machine dans la colonne de la machine derrière le panneau de commande ou (en option) dans l'armoire électrique.

Niveau des émissions selon EN ISO 3746:2010

| | |
|---|--|
| Niveau de puissance sonore ¹ | au ralenti : 85 dB(A) en exploitation : 97 dB(A) |
| Niveau de pression d'émission à la position de travail ¹ | au ralenti : 68 dB(A) en exploitation : 89 dB(A) |
| Valeur d'émission de poussière liée à la position de travail ^{2 3} | 0,39 mg/m ³ |

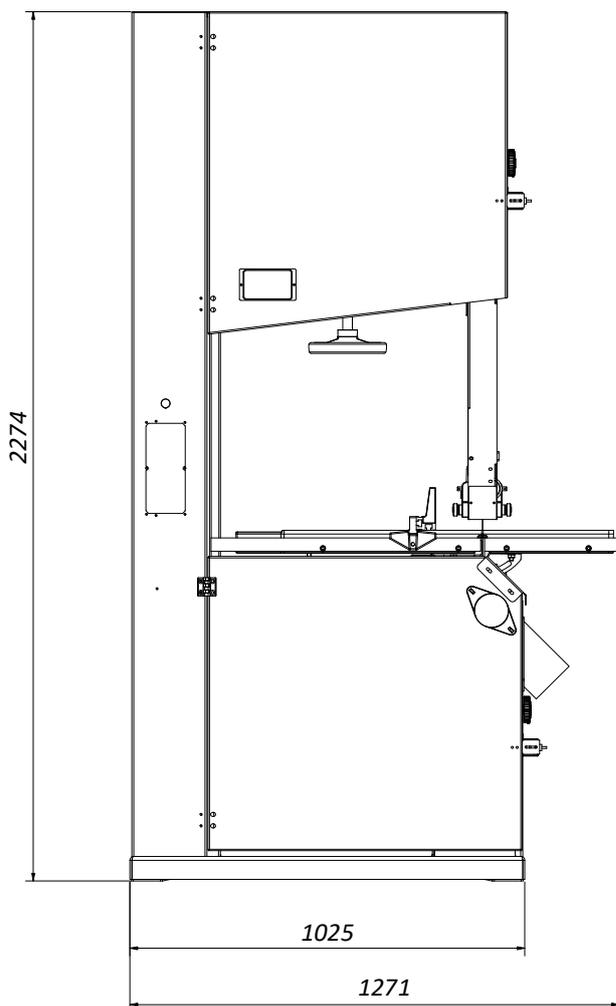


Si les valeurs des émissions sonores liées au poste de travail dépassent la machine 85 dB(A), une protection acoustique adaptée doit être mise à disposition du personnel !

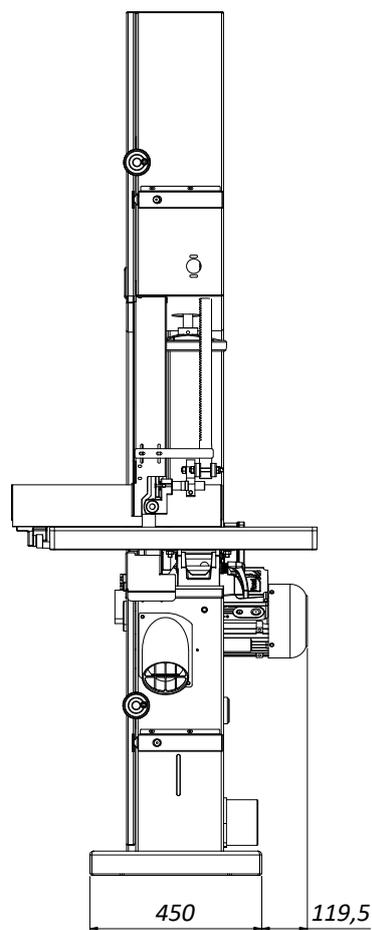
¹ La majoration d'incertitude K = 4 dB | ² limite max. autorisée 2,0 mg/m³ | ³ Valeurs d'émission de poussière : déterminées selon GS-HO-05

Dimensions et poste de travail

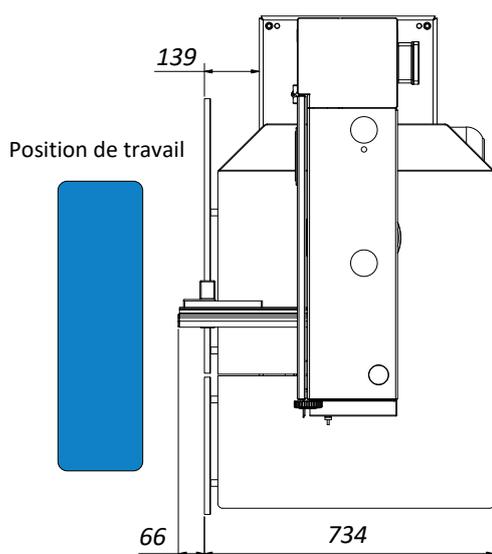
Vue de face :



Vue de côté :



Vue de dessus :



Espace nécessaire :

L'encombrement effectif dépend en général des dimensions de la machine et des dimensions des pièces à usiner.

Prévoyez en général suffisamment de place autour de la machine et calculez également le poste de travail nécessaire pour le personnel de service et pour l'alimentation et l'évacuation des pièces.

Reinhold Beck Maschinenbau GmbH

Im Grund 23 | DE -72505 Krauchenwies (Allemagne)

Tel.: +49 (0) 7576 / 962 978 - 0 | Fax: +49 (0) 7576 / 962 978 - 90

E-Mail: info@beck-maschinenbau.de | Web: <https://www.beck-maschinenbau.de>