

## RAPID 800

Machine à scier à ruban



### Données techniques

Volants de la scie à ruban :	800 mm
Longueur de la lame de scie :	min. 5670 mm / max. 5775 mm
Largeur de la lame de scie :	guide GL : 15 - 40 mm   guide APA en option : 15 - 40 mm largeur min. en cas de revêtement spécial : 8 mm à chaque fois
Épaisseur de la lame de scie :	0,7 - 0,8 mm
Largeur du revêtement :	45 mm
Vitesse de la lame de scie :	1800 m/min
Hauteur de coupe maximale :	guide GL : max. 500 mm   guide APA en option : max. 520 mm
Largeur de coupe maximale :	max. 780 mm
Dimensions de la table :	760 x 1140 mm
Hauteur de table :	930 mm
Guide de lame de scie à ruban :	standard : GL 789/456   option : APA 2 (taille 2)
Lumière de guidage laser (option) :	classe laser 1M
Moteur d'entraînement :	standard : 4,0 kW (5,5 CV)   option : 5,5 kW (7,5 CV)
Frein moteur :	mécanique (électrique avec l'option "vitesse variable")
Indice de protection :	IP54
Espace nécessaire :	voir page 2
Poids :	env. 550 kg (net)
Voltage :	400 V / 50 Hz
Câble d'alimentation :	Cu, 5 fils (la section doit être déterminée sur place par un électricien !)
Phases à connecter :	L1   L2   L3   N   PE
Fusible :	20 A
Aspiration :	2 x Ø 120 mm   Débit volumétrique : 1140 m <sup>3</sup> /h
Puissance d'aspiration :	env. 1450 m <sup>3</sup> /h à 20 m/s (copeaux secs)
Lignes de signaux pour l'aspiration :	contact 163 + 164 sur le contacteur K1, voir schéma de câblage



- Attention : les prescriptions de la société locale de distribution d'électricité s'appliquent.
- L'impédance de la boucle de défaut et l'adéquation du dispositif de protection contre la surintensité de courant doivent être contrôlées sur le site d'installation de la machine.
- Le branchement doit être effectué par un électricien qualifié et certifié.
- Vous trouverez le schéma électrique de la machine dans la colonne de la machine derrière le panneau de commande ou (en option) dans l'armoire électrique.

### Niveau des émissions selon EN ISO 3746:2010

Niveau de puissance sonore <sup>1</sup>	au ralenti : 85 dB(A)   en exploitation : 97 dB(A)
Niveau de pression d'émission à la position de travail <sup>1</sup>	au ralenti : 68 dB(A)   en exploitation : 89 dB(A)
Valeur d'émission de poussière liée à la position de travail <sup>2,3</sup>	0,90 mg/m <sup>3</sup>

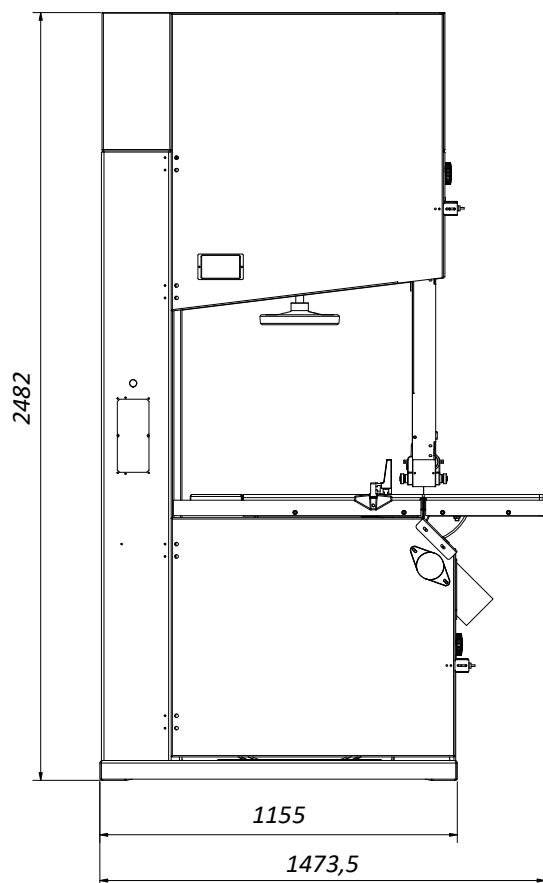


Si les valeurs des émissions sonores liées au poste de travail dépassent la machine 85 dB(A), une protection acoustique adaptée doit être mise à disposition du personnel !

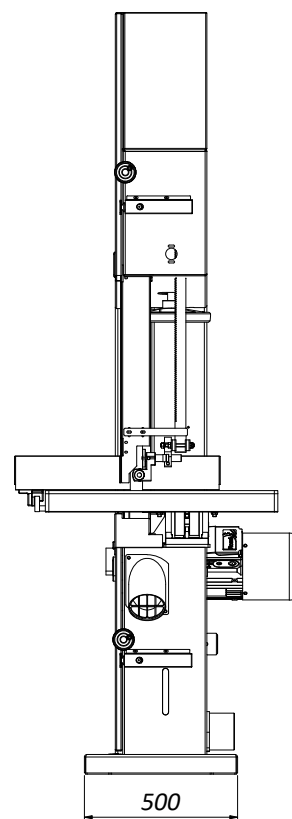
<sup>1</sup> La majoration d'incertitude K = 4 dB | <sup>2</sup> limite max. autorisée 2,0 mg/m<sup>3</sup> | <sup>3</sup> Valeurs d'émission de poussière : déterminées selon GS-HO-05

## Dimensions et poste de travail

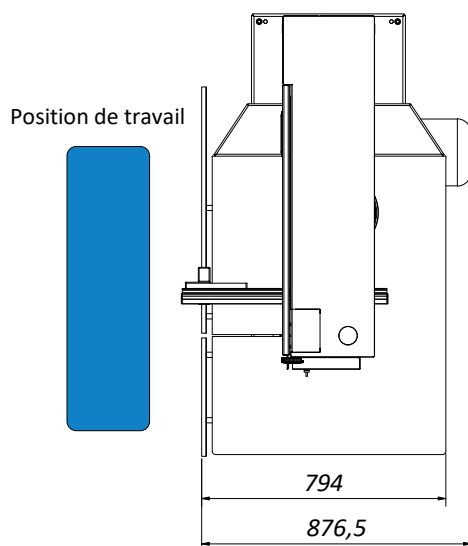
Vue de face :



Vue de côté :



Vue de dessus :



Espace nécessaire :

L'encombrement effectif dépend en général des dimensions de la machine et des dimensions des pièces à usiner.

Prévoyez en général suffisamment de place autour de la machine et calculez également le poste de travail nécessaire pour le personnel de service et pour l'alimentation et l'évacuation des pièces.

**Reinhold Beck Maschinenbau GmbH**

Im Grund 23 | DE -72505 Krauchenwies (Allemagne)

Tel.: +49 (0) 7576 / 962 978 - 0 | Fax: +49 (0) 7576 / 962 978 - 90

E-Mail: [info@beck-maschinenbau.de](mailto:info@beck-maschinenbau.de) | Web: <https://www.beck-maschinenbau.de>