

Untertischkappsägen

UTK 350
UTK 450
UTK 500
UTK 600



Technische Daten	UTK 350	UTK 450	UTK500	UTK 600
Maximale Schnitthöhe	100 mm	115 mm	140 mm	200 mm
Maximale Schnittbreite	230 mm	340 mm	390 mm	800 mm
Kreissägeblatt	Ø 350 mm	Ø 450 mm	Ø 500 mm	Ø 600 mm
Sägeblattaufnahme	Ø 30 mm	Ø 30 mm	Ø 30 mm	Ø 35 mm
Sägemotor (Standard)	2,2 kW / 3 PS	3 kW / 4 PS	5,5 kW / 7,5 PS	7,5 kW / 10 PS
Sägemotor (Option)	3 kW / 4 PS	-	7,5 kW / 10 PS	-
Schutzart	IP 54	IP 54	IP 54	IP 54
Sägeblattdrehzahl	3800 U/min	2900 U/min	2800 U/min	2800 U/min
Hubgeschwindigkeit	13 - 375 mm/s (stufenlos regelbar)			
Luftverbrauch pro Sägezyklus	ca. 5 L	ca. 8 L	ca. 8 L	ca. 20 L
Betriebsdruck	7 - 8 bar	7 - 8 bar	7 - 8 bar	7 - 8 bar
Elektrische Spannung	400 V / 50 Hz / 3 Phasen			
Anzuschließende Phasen	L1 L2 L3 N PE			
Bauseitige Absicherung	16 A träge	16 A träge	20 A träge	25 A träge
Anschlusskabel	Cu, 5-adrig: Der Querschnitt muss vor Ort durch eine Elektrofachkraft bestimmt werden!			
Absaugstutzen (Ø in mm)	2 x Ø 100	1 x Ø 100 + 1 x Ø 120	3 x Ø 100	1 x Ø 100 + 2 x Ø 120
Empf. Gesamtanschluss	Ø 140 mm	Ø 160 mm	Ø 160 mm	Ø 200 mm
Min. Volumenstrom bei 20 m/s	1.110 m³/h	1.440 m³/h	1.440 m³/h	2.260 m³/h
Luftgeschwindigkeit	min. 20 m/s (am Anschluss)			
Unterdruck	ca. 1.200 Pa bei 20 m/s (am Anschluss)			
Abmessungen	siehe ⇒ nächste Seite			
Gewicht	ca. 200 kg	ca. 250 kg	ca. 400 kg	ca. 520 kg



- Achtung: Es gelten die Vorschriften des örtlichen EVU.
- Die Überprüfung der Impedanz der Fehlerschleife und der Eignung der Überstromschutzeinrichtungen müssen am Aufstellort der Maschine erfolgen.
- Der Elektroanschluss darf nur von einer zugelassenen Elektrofachkraft vorgenommen werden
- Den Schaltplan finden Sie im Schaltschrank der Maschine.

Geräuschemissionenwerte nach EN 1870-10

Unsicherheitszuschlag K = 4 dB(A)

Schalleistungspegel (UTK 600):	Leerlauf: 98 dB(A) Bearbeitung: 104 dB(A)
Arbeitsplatzbezogene Emissionswerte (UTK 600):	Leerlauf: 83 dB(A) Bearbeitung: 89 dB(A)

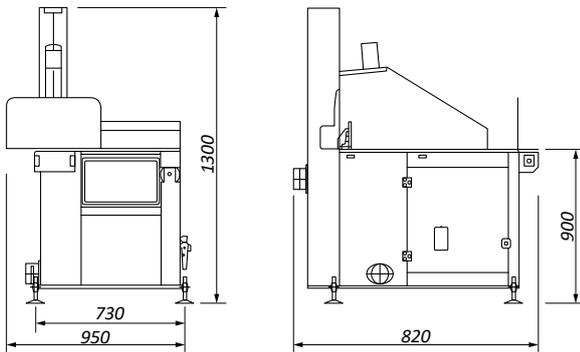
Bei korrektem Anschluss an eine ausreichend leistungsfähige Absaugung (Luftgeschwindigkeit min. 20 m/s im Gesamtanschlussrohr) angeschlossen, dann kann von einer dauerhaften Einhaltung des 2,0 mg/m³ -Wertes von Holzstaub an den Arbeitsplätzen ausgegangen werden.



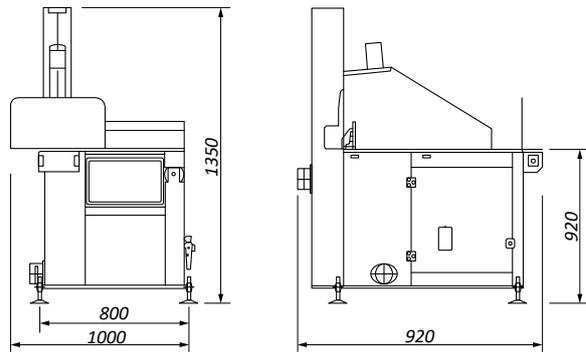
Die arbeitsplatzbezogenen Geräuschemissionenwerte der Maschine überschreiten 85 dB(A)!
Deshalb ist dem Personal ein geeigneter Gehörschutz zur Verfügung zu stellen!

Abmessungen und Arbeitspositionen

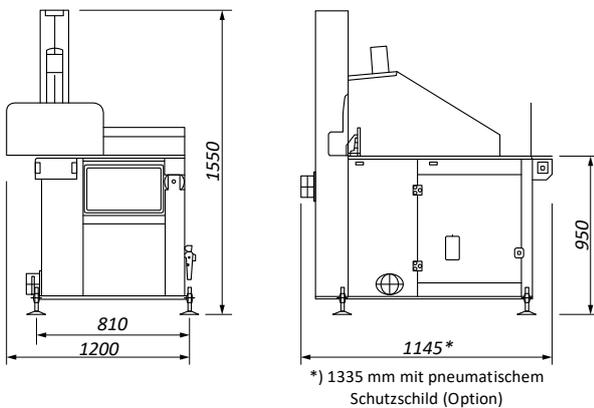
Abmessungen UTK 350:



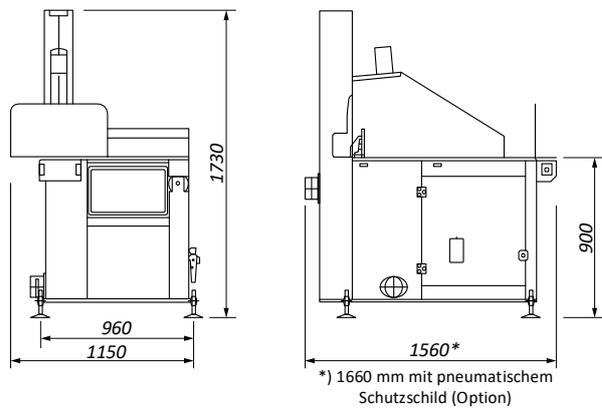
Abmessungen UTK 450:



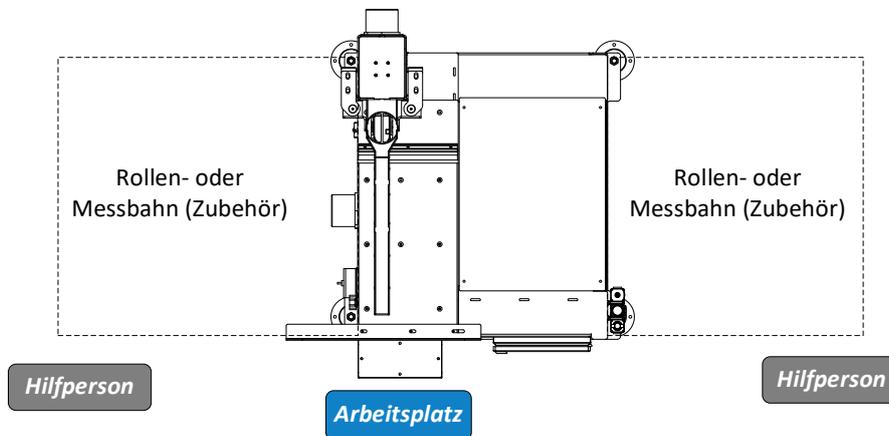
Abmessungen UTK 500:



Abmessungen UTK 600:



Arbeitspositionen:



Optional: Passende Rollen- und Messbahnen siehe <https://beck-maschinenbau.com/produkte/rollen-und-messbahnen/>

Effektiver Platzbedarf:

Der effektive Platzbedarf ist von den Außenabmaßen der Maschine und den Dimensionen der zu bearbeitenden Werkstücke abhängig. Stellen Sie generell ausreichend Platz rund um die Maschine zur Verfügung und kalkulieren Sie auch den erforderlichen Platz für Einstell-, Reparatur- und Wartungsarbeiten, das Bedien- und Hilfspersonal sowie für die Aufgabe und Abnahme langer Werkstücke mit ein.

Ausgehend von den Außenmaßen der Maschine, den möglichen Werkstückabmessungen sowie dem mit einkalkulierten Platz für die Aufgabe und Abnahme der Werkstücke ist rund um die Maschine (inklusive zusätzlicher Arbeitstische bzw. Rollen- oder Messbahnen) ein Freiraum von mindestens 1,0 Meter sicherzustellen.

Reinhold Beck Maschinenbau GmbH

Im Grund 23 | DE -72505 Krauchenwies

Tel.: +49 (0) 7576 / 962 978 - 0 | Fax: +49 (0) 7576 / 962 978 - 90

E-Mail: info@beck-maschinenbau.de | Web: <https://www.beck-maschinenbau.de>

Abbildungen dienen nur zur Veranschaulichung und können vom aktuellen Stand abweichen | Änderungen vorbehalten © Reinhold Beck Maschinenbau GmbH