

**Tronçonneuses  
sous table  
UTK 350  
UTK 450  
UTK 500  
UTK 600**



Données techniques	UTK 350	UTK 450	UTK500	UTK 600
Hauteur de coupe maximale	100 mm	115 mm	140 mm	200 mm
Largeur de coupe maximale	230 mm	340 mm	390 mm	800 mm
Lame de scie circulaire	Ø 350 mm	Ø 450 mm	Ø 500 mm	Ø 600 mm
Logement de la lame de scie	Ø 30 mm	Ø 30 mm	Ø 30 mm	Ø 35 mm
Moteur de scie (standard)	2,2 kW / 3 CV	3 kW / 4 CV	5,5 kW / 7,5 CV	7,5 kW / 10 CV
Moteur de scie (option)	3 kW / 4 CV	-	7,5 kW / 10 CV	-
Indice de protection	IP 54	IP 54	IP 54	IP 54
Vitesse de rotation	3800 tr/min	2900 tr/min	2800 tr/min	2800 tr/min
Vitesse de levage	13 - 375 mm/s (réglable en continu)			
Consommation d'air par cycle	env. 5 L	env. 8 L	env. 8 L	env. 20 L
Pression de service	7 - 8 bar	7 - 8 bar	7 - 8 bar	7 - 8 bar
Tension électrique	400 V / 50 Hz / 3 phases			
Phases à raccorder	L1   L2   L3   N   PE			
Protection par fusible sur site	16 A retardé	16 A retardé	20 A retardé	25 A retardé
Câble d'alimentation	Cu, 5 fils (la section doit être déterminée sur place par un électricien !)			
Raccords d'aspiration (Ø en mm)	2 x Ø 100	1 x Ø 100 + 1 x Ø 120	3 x Ø 100	1 x Ø 100 + 2 x Ø 120
Raccord total recommandé	Ø 140 mm	Ø 160 mm	Ø 160 mm	Ø 200 mm
Débit volumétrique min. à 20 m/s	1.110 m³/h	1.440 m³/h	1.440 m³/h	2.260 m³/h
Vitesse de l'air	min. 20 m/s (au niveau du raccord)			
Dépression	env. 1.200 Pa bei 20 m/s (au niveau du raccord)			
Dimensions	voir ⇨ page suivante			
Poids	env. 200 kg	env. 250 kg	env. 400 kg	env. 520 kg



- Attention : les prescriptions de la société locale de distribution d'électricité s'appliquent.
- L'impédance de la boucle de défaut et l'adéquation du dispositif de protection contre la surintensité de courant doivent être contrôlées sur le site d'installation de la machine.
- Le branchement doit être effectué par un électricien qualifié et certifié.
- Vous trouverez le schéma électrique de la machine dans l'armoire électrique.

## Valeurs d'émission sonore selon EN 1870-10

La majoration d'incertitude K = 4 dB(A)

Niveau de puissance acoustique (UTK 600):	au ralenti : 98 dB(A)   exploitation : 104 dB(A)
Valeurs d'émission par poste de travail (UTK 600):	au ralenti : 83 dB(A)   exploitation : 89 dB(A)

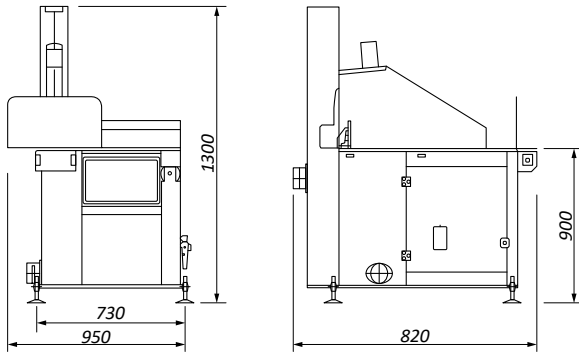
En cas de raccordement correct à une aspiration suffisamment puissante (vitesse de l'air d'au moins 20 m/s dans l'ensemble du tuyau de raccordement), on peut partir du principe que la valeur de 2,0 mg/m³ de poussière de bois est durablement respectée sur les postes de travail.



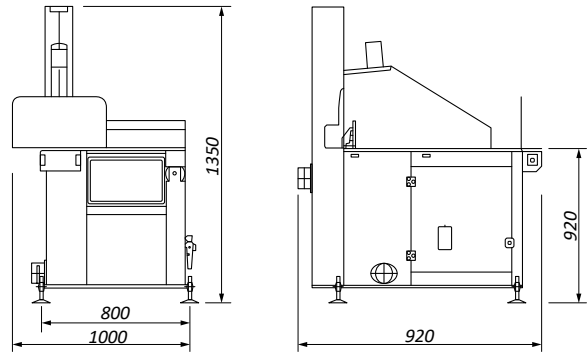
Si les valeurs des émissions sonores liées au poste de travail dépassent la machine 85 dB(A), une protection acoustique adaptée doit être mise à disposition du personnel !

## Dimensions et positions de travail

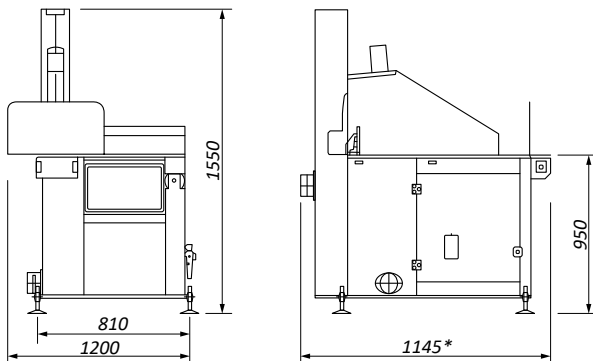
Dimensions UTK 350:



Dimensions UTK 450:

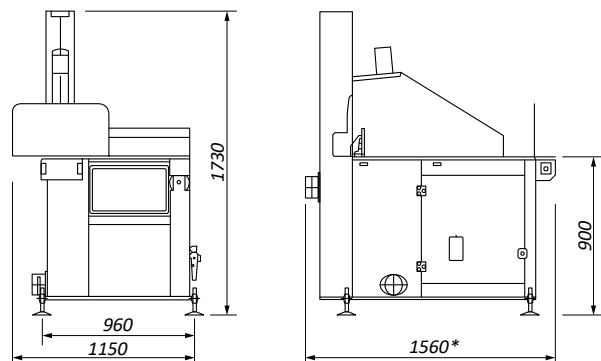


Dimensions UTK 500:



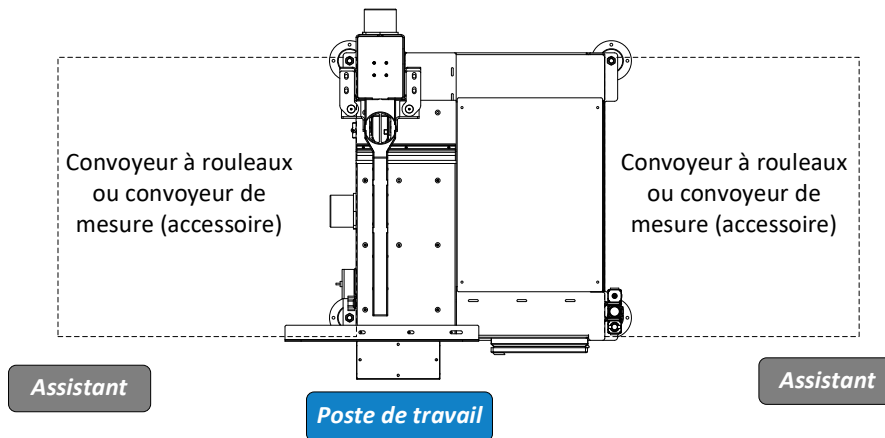
\*) 1335 mm avec plaque de protection pneumatiquement (option)

Dimensions UTK 600:



\*) 1660 mm avec plaque de protection pneumatiquement (option)

Positions de travail :



Pour les convoyeurs à rouleaux et de mesure en option, voir

<https://beck-maschinenbau.com/fr/produits/convoyeurs-a-rouleaux-et-de-mesure/>

### Espace effectif nécessaire :

L'espace effectif nécessaire dépend des dimensions extérieures de la machine et des dimensions des pièces à usiner. En règle générale, prévoyez suffisamment de place autour de la machine et calculez également l'espace nécessaire pour les travaux de réglage, de réparation et d'entretien, pour le personnel de service et auxiliaire ainsi que pour l'alimentation et l'enlèvement des pièces longues.

En partant des dimensions extérieures de la machine, des dimensions possibles des pièces à usiner ainsi que de l'espace calculé pour l'alimentation et l'enlèvement des pièces à usiner, il faut garantir un espace libre d'au moins 1,0 mètre autour de la machine (y compris les tables supplémentaires resp. les convoyeurs à rouleaux ou de mesure).

**Reinhold Beck Maschinenbau GmbH**

Im Grund 23 | DE-72505 Krauchenwies (Allemagne)

Tél. : +49 (0) 7576 / 962 978 - 0 | Fax : +49 (0) 7576 / 962 978 - 90

E-Mail : [info@beck-maschinenbau.de](mailto:info@beck-maschinenbau.de) | Web : <https://www.beck-maschinenbau.de>