

116 | 10

Perceuse et mortaiseuse



Données techniques

Profondeur de perçage :	max. 145 mm
Longueur de perçage :	max. 240 mm
Réglage de la hauteur :	135 mm
Mandrin de perçage :	mandrin à trois mors, plage 5 - 20 mm (pince de serrage en option)
Dispositif de serrage de la pièce :	2 vérins de serrage excentriques (option : vérin de serrage pneumatique)
Réglage de l'agrégat de forage :	commande à deux leviers (en option : commande à un levier)
Hauteur de la table :	910 mm
Dimensions du plateau :	700 x 380 mm
Hauteur totale:	ca. 1250 mm (version standard)
Butée de pièce :	max. 150 mm
Butée d'onglet :	45° / 22,5° (enfichable)
Dispositif de perçage de chevilles :	16, 22, 25 et 32 mm via le rouleau tramé
Voltage du moteur :	400 V / 50 Hz
Puissance du moteur d'entraînement :	1,3 kW / 1,8 CV (1500 tr/min) resp. 1,7 kW / 2,3 CV (3000 tr/min) option : 1,7 kW / 2,3 CV (100 - 2870 tr/min réglable en continu)
Frein moteur :	mécanique (électrique avec l'option « vitesse variable »)
Indice de protection :	IP54
Espace nécessaire :	voir page 2
Poids:	env. 200 kg net (pour le transport emballé env. 320 kg)
Dispositif laser (option) :	classe laser 1M
Câble d'alimentation :	Cu, 5 fils (la section doit être déterminée sur place par un électricien !)
Phases à connecter :	L1 L2 L3 N PE
Fusible :	16 A retardé
Aspiration :	1 x Ø 100 mm
Puissance d'aspiration :	env. 565 m ³ /h à 20 m/s (copeaux secs)
Lignes de signaux pour l'aspiration :	contact 1 + 2 sur le contacteur S1, voir schéma électrique



- Attention : les prescriptions de la société locale de distribution d'électricité s'appliquent.
- L'impédance de la boucle de défaut et l'adéquation du dispositif de protection contre la surintensité de courant doivent être contrôlés sur le site d'installation de la machine.
- Le branchement doit être effectué par un électricien qualifié et certifié.
- Le schéma électrique de la machine se trouve derrière l'interrupteur principal dans le couvercle du moteur.

Valeurs d'émission selon DIN 45635 partie 1662

Valeur d'émission sonore liée au poste de travail ¹	au ralenti : 68,3 dB(A) en exploitation : 74,3 dB(A)
Valeur d'émission de poussière liée au poste de travail ^{2 3}	0,25 mg/m ³

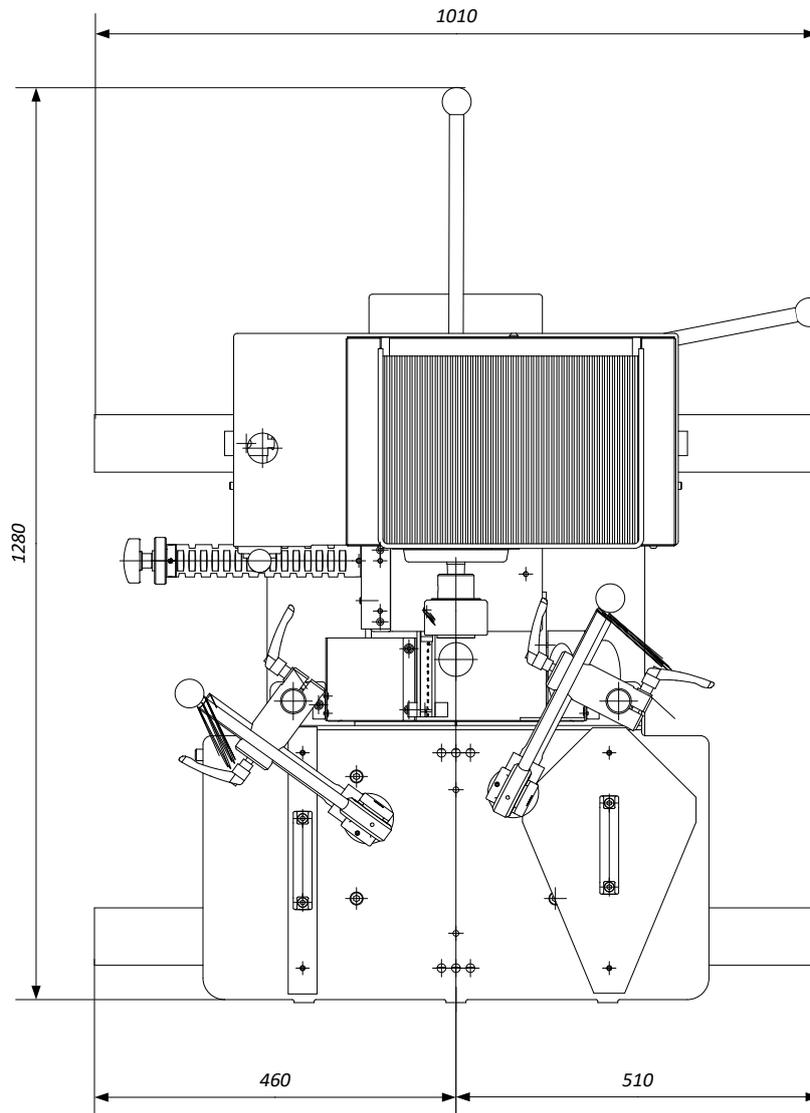


Si les valeurs des émissions sonores liées au poste de travail dépassent la machine 85 dB(A), une protection acoustique adaptée doit être mise à disposition du personnel !

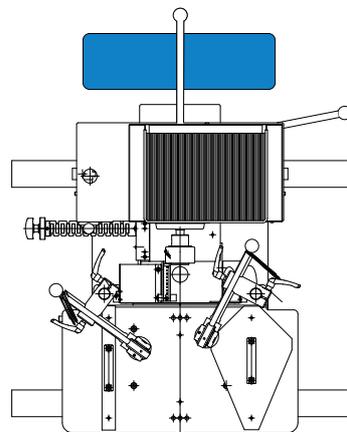
¹ Il peut y avoir des dispersions en série de + 3 dB(A) | ² Limite max. autorisée 2,0 mg/m³ air | ³ Valeurs d'émission de poussière : déterminées selon GS-HO-05

Dimensions et position de travail

Vue de dessus :



Vue de dessus :



Espace nécessaire : env. 1810 x 2080 mm

L'espace effectif nécessaire dépend en général des dimensions de la machine et des dimensions des pièces à usiner.

Prévoyez en général suffisamment de place autour de la machine et calculez également le poste de travail nécessaire pour le personnel de service ainsi que pour l'amenée et l'évacuation des pièces.

 = Position de travail

HOKUBEMA Maschinenbau GmbH

Graf-Stauffenberg-Kaserne, Binger Str. 28 | Halle 120

DE 72488 Sigmaringen (Allemagne) | Tel. +49 07571 755-0

E-Mail: info@hokubema-panhans.de | Web: <https://hokubema-panhans.de>