

## 546 | 100

Combinée  
raboteuse-dégauchisseuse



### Données techniques

Largeur de rabotage :	630 mm
Hauteur de rabotage d'épaisseur:	3 - 250 mm
Longueur de la table (dégauchisseuse) :	2555 mm
Longueur de la table (rabot d'épaisseur) :	1100 + 400 mm
Hauteur de la machine :	env. 912 mm
Prise de copeaux de la dégauchisseuse :	max. 5 mm
Prise de copeaux du rabot d'épaisseur :	max. 8 mm
Arbre porte-lames :	Ø 125 mm   vitesse de rotation 5000 tr/min
Puissance du moteur :	7,5 kW (10 CV)
Puissance du moteur d'avance :	0,55 kW (0,8 CV) / 0,75 kW (1,0 CV)
Vitesse d'avance :	7 + 14 m/min (standard)   3 - 24 m/min (option « variable »)
Indice de protection :	IP54
Espace nécessaire :	voir ⇨ page 2
Poids:	1210 kg (net)
Charge au sol :	4,0 kg/cm <sup>2</sup>
Voltage :	400 V / 50 Hz
Câble d'alimentation :	Cu, 5 fils (la section doit être déterminée sur place par un électricien !)
Phases à connecter :	L1   L2   L3   N   PE
Fusible :	32 A ou 35 A
Aspiration de la dégauchisseuse :	Ø 160 mm, dépression 900 Pa
Aspiration du rabot d'épaisseur :	Ø 160 mm, dépression 550 Pa
Puissance d'aspiration :	env. 1450 m <sup>3</sup> /h à 20 m/s (copeaux secs)
Lignes de signaux pour l'aspiration :	contact 03 + 04 sur le contacteur K2, voir schéma électrique



- Attention : les prescriptions de la société locale de distribution d'électricité s'appliquent.
- L'impédance de la boucle de défaut et l'adéquation du dispositif de protection contre la surintensité de courant doivent être contrôlées sur le site d'installation de la machine.
- Le branchement doit être effectué par un électricien qualifié et certifié.
- Vous trouverez le schéma électrique de la machine dans l'armoire électrique.

### Valeurs d'émission selon EN 860 <sup>1</sup>

(en cas d'utilisation de l'arbre porte-lames standard)

Valeurs d'émission par poste de travail en dB(A) :	Dégauchissage :	83 (ralenti)   88 (exploitation)
	Rabotage d'épaisseur :	A <sup>1</sup> 86 / A <sup>2</sup> 84 (ralenti)   A <sup>1</sup> 87 / A <sup>2</sup> 85 (exploitation)
Niveau de puissance acoustique en dB(A) :	Dégauchissage :	102 (ralenti)   104 (exploitation)
	Rabotage d'épaisseur :	102 (ralenti)   101 (exploitation)
Valeur d'émission de poussière liée au poste de travail <sup>2 3</sup> :	Dégauchissage :	0,43 mg/m <sup>3</sup> air
	Rabotage d'épaisseur :	1,72 mg/m <sup>3</sup> air

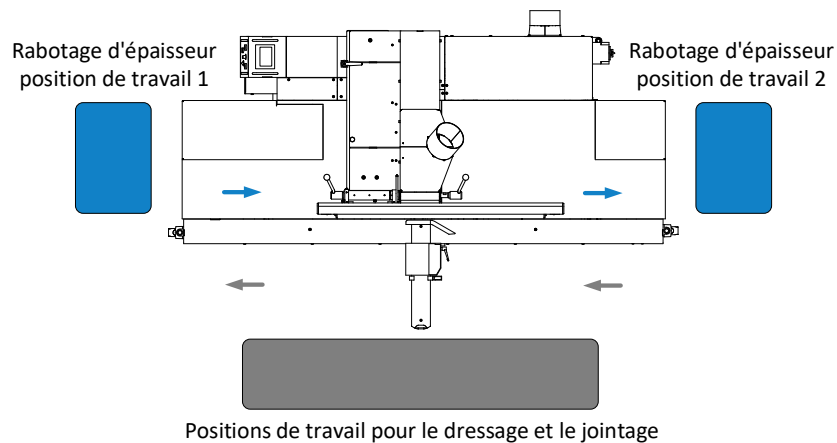


Si les valeurs des émissions sonores liées au poste de travail dépassent la machine 85 dB(A), une protection acoustique adaptée doit être mise à disposition du personnel !

<sup>1</sup> La majoration d'incertitude K = 4 dB | <sup>2</sup> Limite max. autorisée 2,0 mg/m<sup>3</sup> air | <sup>3</sup> Valeurs d'émission de poussière : déterminées selon GS-HO-05

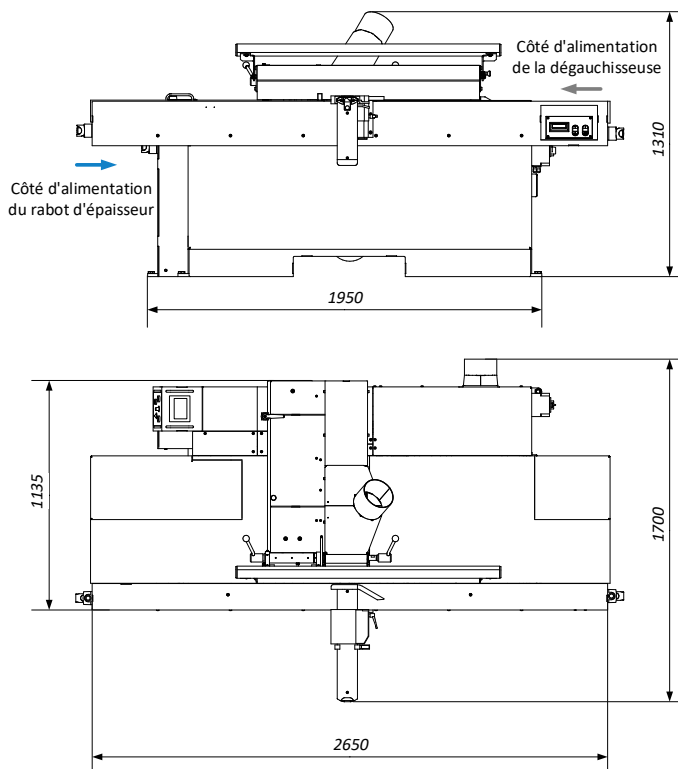
A<sup>1</sup> Position de travail 1 | A<sup>2</sup> Position de travail 2 (voir ⇨ page suivante)

## Positions de travail

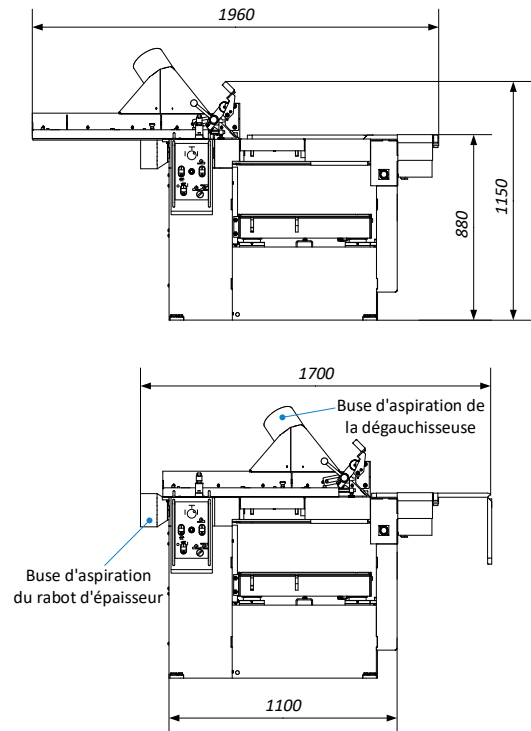


## Dimensions

Vue de face & vue de dessus :



Vue latérale :



### L'espace nécessaire :

L'espace effectif nécessaire dépend en général des dimensions de la machine et des dimensions des pièces à usiner. Prévoyez en général suffisamment de place autour de la machine et calculez également l'espace de travail nécessaire pour le personnel de service, d'entretien et auxiliaire ainsi que pour l'amenée et l'évacuation des pièces à usiner.

**HOKUBEMA Maschinenbau GmbH**

Graf-Stauffenberg-Kaserne, Binger Str. 28 | Halle 120

DE 72488 Sigmaringen (Allemagne) | Tel. +49 07571 755-0

E-Mail: [info@hokubema-panhans.de](mailto:info@hokubema-panhans.de) | Web: <https://hokubema-panhans.de>