

BSB 600

Vertikal båndsg



Tekniske data

Hjuldiameter:	600 mm
Sagbladets lengde:	min. 4660 mm / maks. 4735 mm
Sagbladets bredde:	15 - 30 mm (8 - 30 mm med spesiell kronet hjuloverflate)
Sagbladets tykkelse:	0,5 - 0,6 mm
Bredde på hjulbelegget:	30 mm
Sagbladets hastighet:	1550 m/min
Kuttehøyde:	maks. 400 mm
Skjærebredde:	maks. 580 mm
Bordstørrelse:	590 x 810 mm
Bordhøyde:	920 mm
Føring av båndsgblad:	APA 2 (størrelse 2)
Laserenhet (ekstrautstyr):	laserklasse 1M
Effekt på drivmotor:	standard: 2,2 kW (3,0 hk) tilleggsgutstyr: 3,0 kW (4,0 hk)
Motorbrems:	mekanisk (elektrisk med valgfri trinnløs hastighetsregulering)
Beskyttelsesklasse:	IP54
Plassbehov:	se side 2
Vekt:	ca. 280 kg (netto)
Spennning:	400 V / 50 Hz
Tilførselskabel:	Cu, 5-kjerne Tverrsnittet må bestemmes på stedet av en kvalifisert elektriker!
Faser som skal kobles til:	L1 L2 L3 N PE
Sikring:	16 A
Utsugingsystem:	2 x Ø 100 mm volumstrøm: 790 m³/h
Sugekapasitet:	ca. 1450 m³/t ved 20 m/s (tørr flis)
Signalkabel for sugesystem:	klemme 1 + 2 på kambryter kontakt S2



- Viktig: Det er det lokale kraftforsyningsselskapets forskrifter som gjelder.
- Impedansen til feilsøyfen og egnetheten til overstrømsvernet må kontrolleres på maskinens installasjonssted.
- Den elektriske tilkoblingen må kun utføres av en autorisert elektriker.
- Du finner kretsskjemaet i maskinsøylen bak kontrollpanelet eller (eventuelt) i kontrollskapet.

Utslippsverdier i henhold til EN ISO 3746:2010

Lydeffektnivå ¹	tomgang: 80 dB(A) prosessering: 102 dB(A)
Utslippstryknivå på arbeidsplassen ¹	tomgang: 67 dB(A) prosessering: 89 dB(A)
Arbeidsplassrelaterte støvutslippsverdier ^{2 3}	0,74 mg/m³

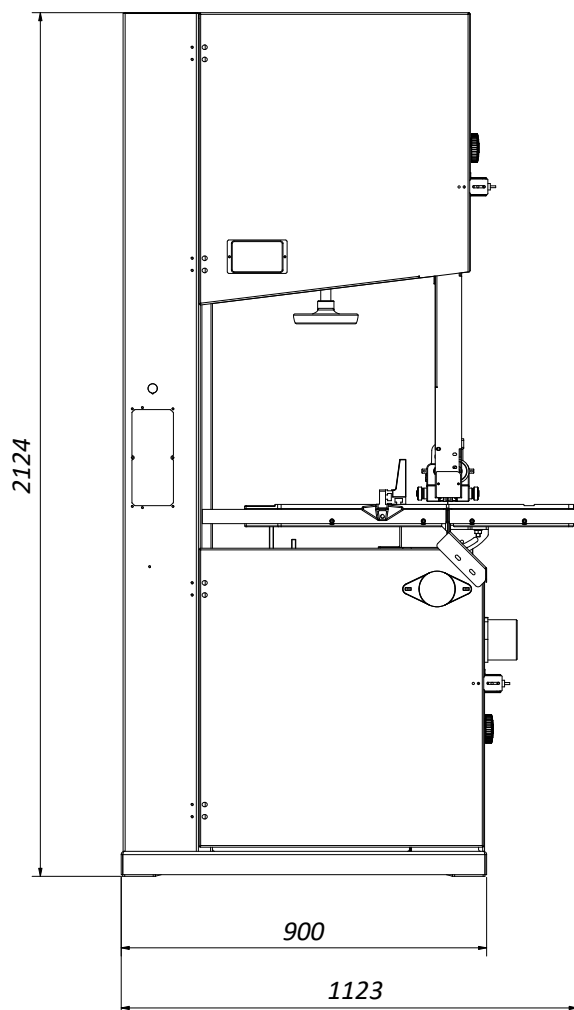


Så snart de arbeidsplassrelaterte støyverdiene fra maskinen overstiger 85 dB(A), må personalet utstyres med egnet hørselvern!

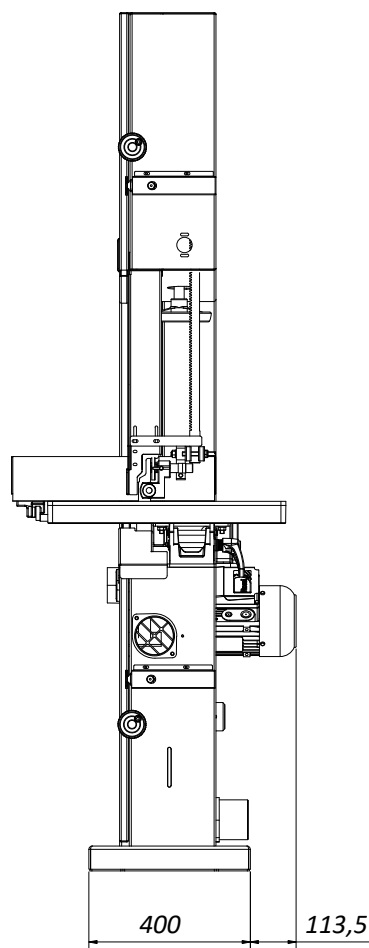
¹ Usikkerhetsgodtgjørelse K = 4dB | ² tillatt 2,0 mg/m³ luft | ³ Støvutslippsverdier: fastsatt i henhold til GS-HO-05

Dimensjoner og arbeidsområde

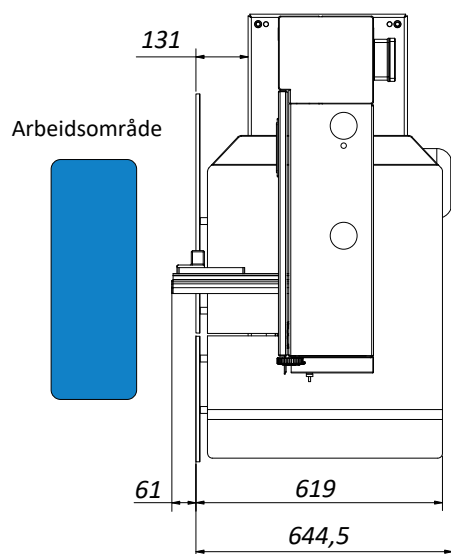
Sett forfra:



Fra siden:



Sett ovenfra:



Plassbehov:

Det effektive plassbehovet avhenger vanligvis av maskinens dimensjoner og dimensjonene på arbeidsstykkene som skal bearbeides.

Sørg generelt for tilstrekkelig plass rundt maskinen, og ta også hensyn til arbeidsstasjonen som kreves for betjeningspersonalet og for inn- og utmating av arbeidsstykkene.

HOKUBEMA Maschinenbau GmbH

Graf-Stauffenberg-Kaserne, Binger Str. 28 | Halle 120

DE 72488 Sigmaringen | Tel. +49 07571 755-0

E-post: info@hokubema-panhans.de | Internett: <https://hokubema-panhans.de>